### 山西180万吨煤制油项目出油

12月31日，潞安集团举行180万吨/年高硫煤清洁利用油化电热一体化示范项目产出合格产品汇报会。项目正式建成投产，进入稳产提效阶段。

潞安180项目于2013年2月开工；2015年10月项目建设完成；2016年3月4日，取得国家环保部的批复；2016年11月取得国家发改委的核准，2017年12月4日费托合成装置产出产品，12月29日精加工装置产出合格产品，连续打通全流程，进入稳产提效阶段。

据悉，潞安180万吨/年高硫煤清洁利用油化电热一体化示范项目，是山西省综改转型的重大标杆工程。

项目以潞安自产高硫煤为原料，采用国际先进技术集成耦合，实现煤炭的清洁高效利用，生产高端蜡、无芳溶剂、特种燃料、高档润滑油、专属化学品等五大类49种高端精细化学品及115MW余热发电。

项目担负着国家“三高”煤的大规模气化技术示范、煤基费托合成生产高端化学品的示范、带动甲醇等传统煤化工升级改造示范和国家现代煤化工环保高标准的示范。

来源： 化化网煤化工      编 辑：徐悉

### 18.65亿美元！中国化学总承包哈萨克斯坦石油化工综合体项目正式开工

12月6日，哈萨克斯坦总统纳扎尔巴耶夫在哈萨克斯坦“新型工业化——让哈萨克斯坦腾飞”全国电视直播会议中宣布，由中国化学总承包的哈萨克斯坦石油化工综合体项目建设正式启动。该项目规模为年产50万吨聚丙烯，合同金额约18.65亿美元，合同工期42个月，是公司历史上单个合同额最大的海外承包项目。

纳扎尔巴耶夫在听取了项目业主方母公司联合化工有限责任公司董事局主席Osserbai Zhenis Alibekuly关于项目的总体投资额、建设周期、计划产能等内容汇报后表示，该项目作为哈萨克斯坦石油化工领域的基础产业，是关系国家发展命脉的重大工程项目，对哈萨克斯坦意义重大。

天辰公司总经理袁学民、华陆科技总经理韩兵应邀出席了直播会议。袁学民表示，该项目是中国化学有效落实习近平主席“一带一路”倡议和纳扎尔巴耶夫总统“光明之路”倡议，不断深化中哈石化产能合作的重要成果。项目的成功实施必将进一步提升哈萨克斯坦石油加工能力，促进产业结构升级，推动哈萨克斯坦社会经济发展。

摘自：[石油化工论坛](https://mp.weixin.qq.com/s?__biz=MzAxMjQyNzM4Mg==&mid=2650683756&idx=2&sn=31ff5ccdfe41caa4af29eee47029918c&chksm=83b89075b4cf19636e38c4449d7e4b47e4dab4a8a34c44edf3cdf29a62c6b01c671a832d8c22&scene=38&key=703ab09a9dfbc0dca8a01de93a520865cc7d5662eea7d08c9fb4aebab937732c5cb62b42e3ffc329a30e9ae05c019eae1d5127017cf918e06144071d68c76c981ef690f9cef830eb3ddff5e2946090d8&ascene=7&uin=MTIzMTIxMDEyMg%3D%3D&devicetype=Windows+10&version=62060038&lang=zh_CN&pass_ticket=Nz%2BP2rDeecD6wMfun6zC8n4n2R1%2BELoma04QG0cpVpQe1ctHewn2wd%2B7JZv1PFKZ&winzoom=1##)

### 中海油惠炼二期120万吨级乙烯装置一次试车成功

2017年11月27日获悉，由沈鼓集团自主研发、设计、制造的我国首台套120万吨/年乙烯装置在中海油惠州炼化二期现场一次试车成功。这标志着我国石化乙烯行业机组最大、调试最快、指标最优的新纪录诞生，更重要的是，我国120万吨级乙烯三机国产化工作全面告捷，沈鼓再献国之重器。

惠州炼化分公司是中国海洋石油总公司独资兴建的第一个大型炼厂，也是世界上第一座集中加工高含酸重质原油的炼厂。中海油惠州炼化二期项目位于广东大亚湾基地，120万吨/年乙烯三机项目是目前为止我国首套且全球规模最大的乙烯装置，其核心设备乙烯机、丙烯机、裂解气压缩机组全部由沈鼓集团承制。

中国海油惠州炼化二期项目位于广东省大亚湾石化园区，项目总投资达466亿元，是目前我国在建规模最大的炼化一体化工程。2013年7月，为加快中下游产业发展，实现炼油化工一体化优势，中国海油在惠州石化1200万吨/年炼油工程基础上，新建二期1000万吨/年炼油和120万吨/年乙烯工程。

2017年10月2日，经过近三年的施工，中国海洋石油总公司惠州炼化二期项目1000万吨/年炼油工程建设的包括15套炼油生产装置、配套公用工程及辅助生产设施宣告试车成功。从9月16日，1000万吨/年炼油工程常减压装置引入原油，至10月2日，全厂生产流程全部打通，炼油工程仅用16天，实现了所有装置及公用工程的平稳生产，产出合格产品，创下了业界最佳试车纪录。

1000万吨/年炼油工程采用当前行业内先进的加工工艺，引进国内外专利技术达到11项，试车成功后，中海油惠州石化有限公司（简称惠州石化）原油一次加工能力将达到2200万吨/年。预计每年可向国内外市场投放各类高质量油品达到2000万吨左右，生产的汽油、航空煤油、柴油等主要产品质量相当于欧VI标准。

摘自：亚化咨询 [亚化煤化工](https://mp.weixin.qq.com/s?__biz=MzA4NzM2NjcwOA==&mid=2649124000&idx=1&sn=070e333d647a38d0b8ebe330c67fb118&chksm=882841fbbf5fc8edd519428b6120d3b06ea528f72da95ed08e34b31bcb999339e858be418d1a&scene=38&key=44b46647b1773bae4d41b62bd8de9d33df9586b5f95ff8e454797ba8a780589f8edfc4f873472c15fe0446f043d078b1b524ad5b5d6799d7e271102c5eb4b2799b5d817e0138e80ba300a96d47a53968&ascene=7&uin=MTIzMTIxMDEyMg%3D%3D&devicetype=Windows+10&version=62060038&lang=zh_CN&pass_ticket=Nz%2BP2rDeecD6wMfun6zC8n4n2R1%2BELoma04QG0cpVpQe1ctHewn2wd%2B7JZv1PFKZ&winzoom=1##)

### 中企承建乌兹别克斯坦大型化工项目进展顺利

乌兹别克斯坦聚氯乙烯生产综合体建设项目经理左大勇日前对新华社记者表示，由中国中工国际工程股份有限公司(中工国际)与上海寰球工程有限公司联合承建的这一项目施工进展顺利。

乌兹别克斯坦聚氯乙烯项目是中乌重要合作成果之一，是“一带一路”倡议下推动国际产能合作的重要工程，也是中企在乌正在实施的最大单体工程承包项目。项目开工以来，乌兹别克斯坦总统米尔济约耶夫、中国驻乌兹别克斯坦大使孙立杰等先后到现场视察。

据左大勇介绍，项目位于乌兹别克斯坦中部最大工业城市纳沃伊市，合同总金额超过4亿美元，资金主要来源于中国进出口银行提供的优惠买方信贷。项目业主为乌国有化工集团下属的纳沃伊氮肥公司，投产后预计年产聚氯乙烯10万吨、烧碱7.5万吨，甲醇30万吨。

左大勇说，目前乌兹别克斯坦主要化工产品均依赖进口，同时整个中亚地区对化工产品需求巨大。项目建成投产后，有关产品不仅能满足乌国内需求，还将为乌创造十分可观的外汇收入。

摘自：[石油化工论坛](https://mp.weixin.qq.com/s?__biz=MzAxMjQyNzM4Mg==&mid=2650683695&idx=4&sn=e93bf7e318318ce58601aa3a9d008f8e&chksm=83b89036b4cf19200877a9e60cc544de755412f750162a9301336baece0782a1379a892b7d6d&scene=38&key=703ab09a9dfbc0dcfcabfa43981c50af7687e34745da3a9b1252e65fe734f86e8da3cb349063c742c295cb8a087551ca4bfb7bcaf1e2c2a2971b24a3d0cb68973fbc11d968c763dc113df5486ac70df3&ascene=7&uin=MTIzMTIxMDEyMg%3D%3D&devicetype=Windows+10&version=62060038&lang=zh_CN&pass_ticket=Nz%2BP2rDeecD6wMfun6zC8n4n2R1%2BELoma04QG0cpVpQe1ctHewn2wd%2B7JZv1PFKZ&winzoom=1##)

### 陕西煤油气综合利用项目——全球最大HDPE项目中交

﻿﻿ 12月21日，由中石化炼化工程十建公司承建的延安煤油气资源综合利用项目45万吨/年高密度聚乙烯（HDPE）项目完成各项施工任务，顺利实现中交，据悉这是全球单产能力最大的一套高密度聚乙烯生产线。

据了解，延安煤油气资源综合利用项目是延长石油集团在延安投资规模最大的能源化工项目，项目总投资约240亿元，总计由10套生产装置及相应的公用工程和辅助设施组成。十建公司主要承担了45万吨/年高密度聚乙烯装置的安装工程及部分给排水土建工程。

延长石油延安能化煤油气资源综合利用项目是延长石油靖边全球首套煤油气综合转化项目的“姊妹篇”。项目位于陕西富县南部洛河河谷地带，主要以延长石油内部油田伴生气、炼厂轻油和煤为原料，建设180万吨/年甲醇、60万吨/年甲醇深加工、40万吨/年轻油加工利用、45万吨/年聚乙烯、25万吨/年聚丙烯、20万吨/年丁醇、8万吨/年二丙基庚醇、5万吨/年乙丙橡胶等10套工艺装置及配套公辅设施、厂外工程，概算总投资216亿元，计划2017年底建成中交，2018年6月底打通全流程，产出合格产品。

摘自：化化网煤化工

### ****康乃尔60万吨甲醇制烯烃一期进入试生产阶段****

 近日，康乃尔化工60万吨甲醇制烯烃项目一期工程已竣工，正在进行试车。

2017年9月30日，由惠生工程EPC总承包的吉林康乃尔30万吨/年甲醇制烯烃装置中间交接签字仪式举行。

 该项目位于吉林省吉林市，投资约35.8亿元，将采用UOP公司的MTO+OCP技术和惠生工程高收率烯烃分离技术，建设60万吨/年甲醇制烯烃，产品乙烯、丙烯等计划供应园区。项目计划分两期建设，每期均为30万吨/年。

摘自：化化网煤化工

### 浙江石化140万吨/年乙烯项目掀起设备模块化施工高潮

连日来，浙江石化140万吨/年乙烯装置大型设备相继进场，中石化炼化工程十建公司浙江石化乙烯项目分部以“转观念、勇担当、创效益”为项目运营导向，以项目策划引领施工全局，迅速掀起大型设备模块化施工高潮，全体参建职工夜以继日，撸起袖子加油干，为实现乙烯装置首台设备吊装进行全力冲刺。

  据了解，浙江石化140万吨/年乙烯装置中的1号、2号丙烯塔，急冷油塔、急冷水塔等大型设备重量都在1000t以上，其中2号丙烯塔更是高达110米，重1500吨，为整个项目最高、最重设备，模块化施工任务非常艰巨。面对异常紧迫的施工工期，十建浙江石化乙烯项目分部以“管理创新、工效提升”为工作定位，根据项目整体建设计划成立了模块化施工小组。

模块化施工小组通过强化与业主相关人员的沟通力度，全力落实附塔结构、管线、保温等各专业施工图纸及材料的进展情况。截止到11月30日，两台丙烯塔、急冷油塔、急冷水塔等设备图纸及工程材料已经全部到位。针对舟山“孤岛”作业特殊地理条件、人力、机械资源协调困难、雨雾天气频发等不利因素的影响，模块化施工小组提前准备，周密安排，在设备进场之前就将各专业人员及施工机具调遣进场，保证了设备模块化施工的各类资源需求。同时，乙烯项目分部积极组织各施工队开展劳动竞赛活动，乙烯施工现场呈现出“比安全、比质量、比进度、比工效、比技术”的大干氛围，为最终实现乙烯项目建设整体目标打下坚实基础。

摘自： [石油化工论坛](https://mp.weixin.qq.com/s?__biz=MzAxMjQyNzM4Mg==&mid=2650683683&idx=1&sn=cd9524a65477a5ca9d6e2f2f82b2d29c&chksm=83b8903ab4cf192cb9bb9c5110a4955a2361a88899080f8e0b74151a6a33fc95ca6cb07cf886&scene=38&key=0fe6c5d8c1ba2581ae34630e763ade38d1ecff382e9beeb8b0eae3886fe08c99eb9323d03dd51d34043c329fa23ddd8dae2eb93a5836829117643e0c3e8199eca8ed75a00ff0239bd2fafb5d7a59fba2&ascene=7&uin=MTIzMTIxMDEyMg%3D%3D&devicetype=Windows+10&version=62060038&lang=zh_CN&pass_ticket=Nz%2BP2rDeecD6wMfun6zC8n4n2R1%2BELoma04QG0cpVpQe1ctHewn2wd%2B7JZv1PFKZ&winzoom=1##)

### 中安联合煤化170万吨煤制烯烃最新建设进展

随着中安联合煤化工项目建设的快速推进，目前，煤气化、空分等装置的设备安装工作正在紧张进行。

为紧跟设备安装步伐，在中安联合煤化工设备预制现场，煤气化、聚乙烯等装置的相关设备建造工作已经步入快车道。

12月7日，中安联合净化装置尾气排放塔工程开工会在现场召开，尾气排放塔正式开工建设，建设单位为中石化南京工程公司。

尾气排放塔是由塔架和排气筒筒体组成，根据施工安排，塔架将分为10段进行安装，筒体分为7段安装，工程计划于2018年2月10日建成中交。

中安联合煤业化工有限公司170万吨/年煤制甲醇及转换烯烃项目是中国石化、安徽省重点建设项目。项目目标是2018年年底装置建成中交，2019年6月份打通全流程。

摘自 [煤化工网](https://mp.weixin.qq.com/s?__biz=MjM5OTEzNzk5MA==&mid=2651705203&idx=2&sn=de6fb4e13e99391ca3602c20593b4cf8&chksm=bd3968da8a4ee1cc0f2e275baeb604ad1594ae849adf5d4720cb4b36e8a18db1d08d6d73eedc&scene=38&key=0fe6c5d8c1ba2581cf884c4b4d98564d6291264adc471ad0850c6b1ffec6fab811bc464b4cced6319c9f2243096348c8c65dbfbbf33548918f3bffb31262b0fe4521f318e350fa4a5ac0c0e68d818532&ascene=7&uin=MTIzMTIxMDEyMg%3D%3D&devicetype=Windows+10&version=62060038&lang=zh_CN&pass_ticket=YlppV5IubdoHP7E76eV6jzMU3OMoDyJstkaONZB8Ogmx6oQ1yHf5cEawggSIbeiy&winzoom=1##)

### 内蒙古荣信化工40万吨煤制乙二醇装置正式动工

10月20日上午，中化十六建公司承接的内蒙古荣信化工有限公司年产40万吨煤制乙二醇、30万吨聚甲氧基二甲醚循环经济示范项目乙二醇装置正式破土动工。

该项目位于内蒙古达拉特旗三垧梁工业园区，总投资为76.8亿元，其中环保投资约100亿元，环保措施投资占到工程建设投资的13.04%，项目建设期限为2017年至2021年，项目将按照工程进度分步实施、分步验收。

2017年7月，中国五环工程有限公司中标内蒙古荣信化工有限公司年产40万吨煤制乙二醇及30万吨聚甲氧基二甲醚循环经济示范项目乙二醇装置设计、采购、施工EPC总承包合同。

 8月20日，兖矿集团内蒙古荣信化工年产40万吨煤制乙二醇30万吨聚甲氧基二甲醚项目开工动员大会召开。

 10月16日，华烁科技公司与中国五环工程有限公司签订了《内蒙古荣信化工有限公司年产40万吨乙二醇及30万吨DMMn循环经济示范项目乙二醇装置催化剂供货合同》。华烁科技向中国五环工程有限公司提供乙二醇装置催化剂，合同总价款为1.91亿元。

 摘自：[煤化工网](https://mp.weixin.qq.com/s?__biz=MjM5OTEzNzk5MA==&mid=2651705038&idx=4&sn=af67cefaa79c594adab8ed5a7aaea7af&chksm=bd3969678a4ee07119495bb816636d7a0c88278d4258d41ebaef0e6c9b15a5e19c54da6276af&scene=38&key=44b46647b1773bae251b7a57226926977fd7dc2c6f72fe07e9ed8fb47e9dab17cc479abf734db04296a4df0eeccfffcf5ac9d2e7a4821076cb063c7c3bf83d4dd3f0fb94c6738f23b57d20e91518b00c&ascene=7&uin=MTIzMTIxMDEyMg%3D%3D&devicetype=Windows+10&version=62060038&lang=zh_CN&pass_ticket=YlppV5IubdoHP7E76eV6jzMU3OMoDyJstkaONZB8Ogmx6oQ1yHf5cEawggSIbeiy&winzoom=1##)

### 总投资228亿元钦州煤化工项目开工建设

11月21日，华谊钦州化工新材料一体化基地一期工程正式破土开工建设。项目由上海市国有大型化工集团华谊集团投资建设，是钦州继中石油千万吨炼油项目之后又一个投资超200亿元的重大工业项目。

华谊钦州化工新材料一体化基地项目为煤基多联产项目，项目位于钦州港经济技术开发区石化产业园，总投资约228亿元，分两期建设，一期工业气体岛项目，总投资约120亿元，产值约70亿元。项目生产氢气、合成气、氮气等工业气体供园区内用户使用，并生产甲醇、乙二醇、醋酸等化工产品，预计2020年建成投产。二期烯烃及下游深加工项目，生产乙烯-醋酸乙烯共聚物（EVA）等产品，进而延伸发展丁辛醇等精细化工品和高性能材料，建成华谊钦州化工新材料一体化产业基地。

据悉，钦州项目是上海华谊集团近10年来单体项目投资最大、建设周期最短的一个项目，也是集团参与“一带一路”建设、具有标志性意义的煤化工项目。华谊集团表示，在该项目建设及运营过程中，将采用最严格的标准、最先进的技术、最稳定的装置、最成熟的团队，全力将其打造成为国内煤化工项目标杆工程，填补自治区内煤化工产业空白。

摘自：化化网煤化工

### 中海油惠炼二期120万吨级乙烯装置一次试车成功

2017年11月27日获悉，由沈鼓集团自主研发、设计、制造的我国首台套120万吨/年乙烯装置在中海油惠州炼化二期现场一次试车成功。这标志着我国石化乙烯行业机组最大、调试最快、指标最优的新纪录诞生，更重要的是，我国120万吨级乙烯三机国产化工作全面告捷，沈鼓再献国之重器。

中海油惠州炼化二期项目位于广东大亚湾基地，120万吨/年乙烯三机项目是目前为止我国首套且全球规模最大的乙烯装置，其核心设备乙烯机、丙烯机、裂解气压缩机组全部由沈鼓集团承制。乙烯三机是乙烯装置中最关键的三台离心压缩机组，是乙烯装置的“心脏”设备，对机组的要求非常高，机组必须满足安全、稳定、长周期运转（新标准要求连续运转5年），一旦压缩机出现问题，不仅仅乙烯装置停产，同时，以乙烯为原料的下游装置都将停产，损失巨大，停产一天的损失近千万元。目前，在全球大型乙烯装置领域只有沈鼓集团和国外西门子、三菱、GE、埃里奥特等几家大公司具有这方面的生产能力。

 2017年10月2日，经过近三年的施工，中国海洋石油总公司惠州炼化二期项目1000万吨/年炼油工程建设的包括15套炼油生产装置、配套公用工程及辅助生产设施宣告试车成功。从9月16日，1000万吨/年炼油工程常减压装置引入原油，至10月2日，全厂生产流程全部打通，炼油工程仅用16天，实现了所有装置及公用工程的平稳生产，产出合格产品，创下了业界最佳试车纪录。

摘自： [石油化工论坛](https://mp.weixin.qq.com/s?__biz=MzAxMjQyNzM4Mg==&mid=2650683535&idx=1&sn=35af43cdb2d7fd349e1ba2d5b01f8bc2&chksm=83b89196b4cf1880e5a7b3dcc6f53e8e57b0e70dfebce9872d5956fbf077a8aafa25c9118f53&scene=38&key=0fe6c5d8c1ba2581cade874bbe469b7834fc9833a2686efec3d096361fc3a51279e33b7b736a45d93d5e33cc888ad3f62a008158aa7f2ac046ef58fb52b903ed93fa6c89106a5648d88304de63f72e25&ascene=7&uin=MTIzMTIxMDEyMg%3D%3D&devicetype=Windows+8&version=62040549&pass_ticket=1F5fm3qJ1cYAhaVD1c4hm0puFhcVE7DyrxpC3iU0rPLu2EE7%2F45S5fNrZJ2lF862&winzoom=1##)

### 山西180万吨煤制油项目试车最新进展

近日，山西潞安高硫煤清洁利用油化电热一体化示范项目单元试车顺利进行，费托还原单元氢气气密工作圆满完成，标志着还原单元可以进行投料试车工作，项目试车已经进入后期冲刺阶段。

随着试生产工作的逐步推进，180项目费托还原单元氢气气密工作圆满完成。氢气气密是合成装置总体试车工作的重大转折，这项工作的完成标志着还原单元可以进行投料试车工作。

11月16日12点54分，180项目尾气制氢单元成功产出纯度为99.9%的合格氢气，为实现出油目标打下了坚实基础。

此次合格氢气的成功产出，意味着生产油品的所有原料均已具备，标志着180项目出油目标进入了倒计时阶段，在项目试生产过程中具有十分重要的意义。

山西潞安高硫煤清洁利用油化电热一体化示范项目位于山西省长治市襄垣县王桥工业园区，由山西潞安矿业（集团）有限责任公司投资建设，是国家“十二五”重点攻关、山西省实行产业结构转型的关键工程。项目以高硫、高灰、高灰熔点煤为原料，采用壳牌（SHELL）干粉煤气化工艺，实现第一个单台能力3000吨/天的粉煤气化炉的技术突破。项目采用具备完全自主知识产权的中科合成油铁基高温浆态床F-T合成油技术。

摘自：化化网煤化工

### 新疆国泰新华煤化工项目投料试车

10月底，新疆国泰新华矿业股份有限公司煤基精细化工一期项目各装置陆续开始投料试车。10月27日下午，项目气化车间B炉投料一次成功。同期BDO装置II系列901、904相继投料试车成功，新疆国泰新华化工项目BDO装置II系列进入全面投料试车阶段。

新疆国泰新华化工项目共选用2台投煤量750吨/日、压力4.0Mpa、气化炉直径是2.8m、气量4-6万Nm3/小时的晋华煤2.0，使用新疆当地高水份、高挥发份、高硫、低灰分的北塔山煤。气化炉于27日16时30分点火成功，下午18时在投煤指令下达后，气化投料一次成功。

该项目主要以BDO(1、4丁二醇)、PTMEG(聚四亚甲基醚二醇)为核心装置，生产高端、精细、高附加值的化工产品。主要建设内容为：20万吨/年BDO装置、6万吨/年PTMEG装置、40万吨/年电石装置、20万吨/年甲醇装置等工程。

来源：[国家煤化工网](http://www.coalchem.org.cn/)

### 安徽170万吨煤制烯烃项目设备安装进展

9月底以来，中安联合煤业化工有限公司170万吨/年煤制甲醇及转换烯烃项目空分装置继三台关键设备压缩机组中的汽轮机安装就位后，近日，分子筛吸附器也开始吊装。

化化网消息，目前六台分子筛吸附器已有四台安装到位，冷箱等设备正在现场进行焊接制作，主管廊和后备系统管廊的钢结构安装也已经完成一大半的任务量，空分装置的设备安装工作正在按计划节点有序推进。

11月份，空分装置将完成压缩机主机组与后备系统蒸发器安装、主冷箱钢结构下三段组对、吊装等作业任务。

根据工程建设计划，中安联合空分装置将于2018年9月30日建成中交。该装置是由3套70000标准立方每小时的空分组成，每套空分装置包括压缩机区、前置区、冷箱、配套管廊四部分。建成投用后的空分装置将担负着向全厂各生产装置和公用工程辅助设施提供高低压氧气、氮气、仪表风和装置空气重任。

中安联合煤化一体化项目核心工艺采用中石化自主知识产权的S-MTO专利技术，气化装置采用中石化自主知识产权的SE-东方炉技术。以朱集西矿煤炭为原料，生产甲醇及转化烯烃(LDPE/PP)、乙二醇(MEG)等产品。

来源：[国家煤化工网](http://www.coalchem.org.cn/)